Brussels: 19/05/2008



# APRAGAZ



#### Votre Organisme de Contrôle Uw Controle Organisme

Chaussée de Vilvorde 156 Vilvoordsesteenweg 156 BE - 1120 BRUXELLES/BRUSSEL

Tél./Tel. : 02/264.03.60 Fax : 02/268.89.58 e-mail : info@apragaz.com

> Ce formulaire est un rapport d'essai en laboratoire, non un agrément pour une certification de produit This is a laboratory tests report and not a product certification approval

### RAPPORT D'ESSAIS LABORATORY TEST REPORT

Rapport n°

Report nr : EN 10480

Demandeur NINGBO NENGLIN FIRE-FIGHTING EQUIPMENT CO., LTD

Requested by : Yunlong Town, Yin Zhou, Ningbo City,

CN - 315137 Zhejiang - CHINA

AGENT EXTINCTEUR : POUDRE
FIRE EXTINGUISHING MEDIA : POWDER

Essais de conformité avec EN 615 : décembre 1994 Tests for compliance with EN 615 : December 1994

Identification de l'agent extincteur : Identification of the extinguishing media :

- Type

- Type : ABC 70 % powder

- Fabricant

- Manufacturer : NINGBO NENGLIN FIRE-FIGHTING EQUIPMENT CO., LTD

Conclusion des essais

Conclusion of the tests

Conformité des échantillons étudiés à tous les articles applicables de la norme

Compliance of submitted samples with all applicable clauses of the standard : YES

Informations complémentaires
Supplementary information

- Echantillons
- Samples
  - \* Quantité d'échantillons fournis
  - \* Quantity of provided samples : 175 kg



\* Réception des échantillons par le laboratoire - date

\* Receipt of the samples by the lab - date

: February 2008

\* Réception des derniers documents permettant de clore le dossier technique - date

\* Receipt of the last documents permitting to close the technical file - date : February 2008

- Rapport
- Report

\* Ce rapport comprend pages et en annexe : page(s)

\* This report comprises 5 pages and in annex : 2 page(s)

- \* Seuls les matériels indiqués dans ce rapport ont été soumis à des essais.
- \* Only the materials detailed in this report have been subjected to tests.
- \* Ce rapport ne peut être reproduit, en totalité ou en partie, qu'avec l'autorisation écrite du laboratoire.
- \* This report or any part of it may not be reproduced without the written permission of the laboratory.



# APRAGAZ

Votre Organisme de Contrôle Uw Controle Organisme

Chaussée de Vilvorde 156 Vilvoordsesteenweg 156 1120 BRUXELLES/BRUSSEL Tél./Tel.: 02/264.03.60 Fax: 02/268.89.58 e-mail: info@apragaz.com

Le responsable du laboratoire

Director of the authorized laboratory

Le Directeur Général The General Manager

Christian LEPLAT, ir.

Ce formulaire est un rapport d'essai en laboratoire, non un agrément pour une certification de produit This is a laboratory tests report and not a product certification approval



ECHANTILLONNAGE (EN 615 : 1994 § 4)

1. SAMPLING (EN 615: 1994 § 4)

OK

MASSE VOLUMIQUE APPARENTE (EN 615 : 1994 § 5)

2. BULK DENSITY (EN 615: 1994 § 5)

Spécification du fabricant (g/ml)	Valeur mesurée (g/ml)	Conforme
<b>Manufacturer specification (g/ml) :</b> $0.93 \pm 0.07$	Measured value (g/ml): 0,94	Conform: Yes

ANALYSE GRANULOMETRIQUE (EN 615 : 1994 § 6)

3. SIEVE ANALYSIS (EN 615: 1994 § 6)

Répartition granulométrique (Article 6)  Particle distribution (clause 6)	Spécification du fabricant Manufacturer Specification	Mesure des échantillons Sample Measurement	Respect de la spécification (oui/non) Within specification (yes/no)
Méthode/ <b>Method</b>	1 (ROTAP)		
> 125 μm (%) ± 5	5,0	4,5	Yes
> 63 μm (%) ± 8	24,0	27,25	Yes
> 40 µm (%) ± 8	46,0	51,5	Yes
Couleur/Colour	Yellow	Yellow	Yes

## COMPOSITION CHIMIQUE (EN 615 : 1994 § 7)

### 4. CHEMICAL CONTENT (EN 615: 1994 § 7)

Caractéris <b>Characte</b>	-	fal <b>Man</b> ı	fication du bricant ufacturer cification		des échantillons e Measurement	Respect de la spécification (oui/non) Within specification (yes/no)
Désignation commerciale Commercial name		/				
Composition chimique (Artic Chemical Composition (cla						
	Désignation chimique Chemical name	%	% Méthode % Méthode Method			
I <sup>er</sup> composant 1st component	Mono ammonium phosphate	70	Not specified	71,2	NBN S21-037	Yes
2 <sup>ème</sup> composant 2 <sup>nd</sup> component	Ammonium sulphate	25	Not specified	24,4	NBN S21-037	Yes
3 <sup>ème</sup> composant 3 <sup>rd</sup> component	Insoluble	Not specified	Not specified	5,1	NBN S21-037	-



4 <sup>ème</sup> composant	_	ı	ı	ı	-	_
4 <sup>th</sup> component						

PERFORMANCES LORS D'ESSAIS AU FEU (EN 615 : 1994 § 8)

**5.** FIRE TEST PERFORMANCE (EN 615 : 1994 § 8)

Classe A (EN 615 : 1994 § 8.2) 5.1. Classe A (EN 615 : 1994 § 8.2)

Spécification du fabricant	Foyer réalisé	Conforme
Manufacturer specification: 34 A	Achieved test fire rating: 34 A	Conform : Yes

Classe B (EN 615 : 1994 § 8.3) 5.2. Classe B (EN 615 : 1994 § 8.3)

Spécification du fabricant	Foyer réalisé	Conforme
Manufacturer specification: 183 B	Achieved test fire rating : 183 B	Conform : Yes

Classe C (EN 615 : 1994 § 8.4) 5.3. Classe C (EN 615 : 1994 § 8.2)

Spécification du fabricant	Foyer réalisé	Conforme
Manufacturer specification : C	Achieved test fire rating: Yes	Conform: Yes

MASSE RESIDUELLE APRES DECHARGE (EN 615 : 1994 § 9)

6. DISCHARGE PERFORMANCE (EN 615: 1994 § 9)

Spécification du fabricant (%)	Mesures des échantillons	Conforme
Manufacturer specification (%): < 10	<b>Measures of the samples :</b> 7,3 - 8,1 - 5,3	Conform: Yes

#### RESISTANCE A L'AGGLUTINATION ET A L'AGGLOMERATION (EN 615 : 1994 § 10)

7. RESISTANCE TO CAKING AND LUMPING (EN 615: 1994 § 10)

Spécification du fabricant	Résultat	Conforme
Manufacturer specification : No lumping	Result : OK	Conform: Yes

HYDROPHOBIE (EN 615 : 1994 § 11)

8. WATER REPELLENCY (EN 615: 1994 § 11)

Spécification du fabricant	No absorption	Résultat	Conforme
Manufacturer specification :	observed	Result : OK	Conform: Yes

TENEUR EN EAU (EN 615 : 1994 § 12)

9. MOISTURE CONTENT (EN 615 : 1994 § 12)

Spécification du fabricant (%)	Valeur mesurée (%)	Conforme
Manufacturer specification (%):<0,25	Measured value (%): 0,08	Conform: Yes



# MARKING AND PACKAGING (EN 615 : 1994 § 13)

No information

FICHE TECHNIQUE DU FOURNISSEUR (EN 615 : 1994 § 14)

11. SUPPLIER'S DATA SHEET (EN 615 : 1994 § 14)

See annex