

Friksjonstap for brannslanger

Friksjonstap i bar pr. 100 mtr. slange

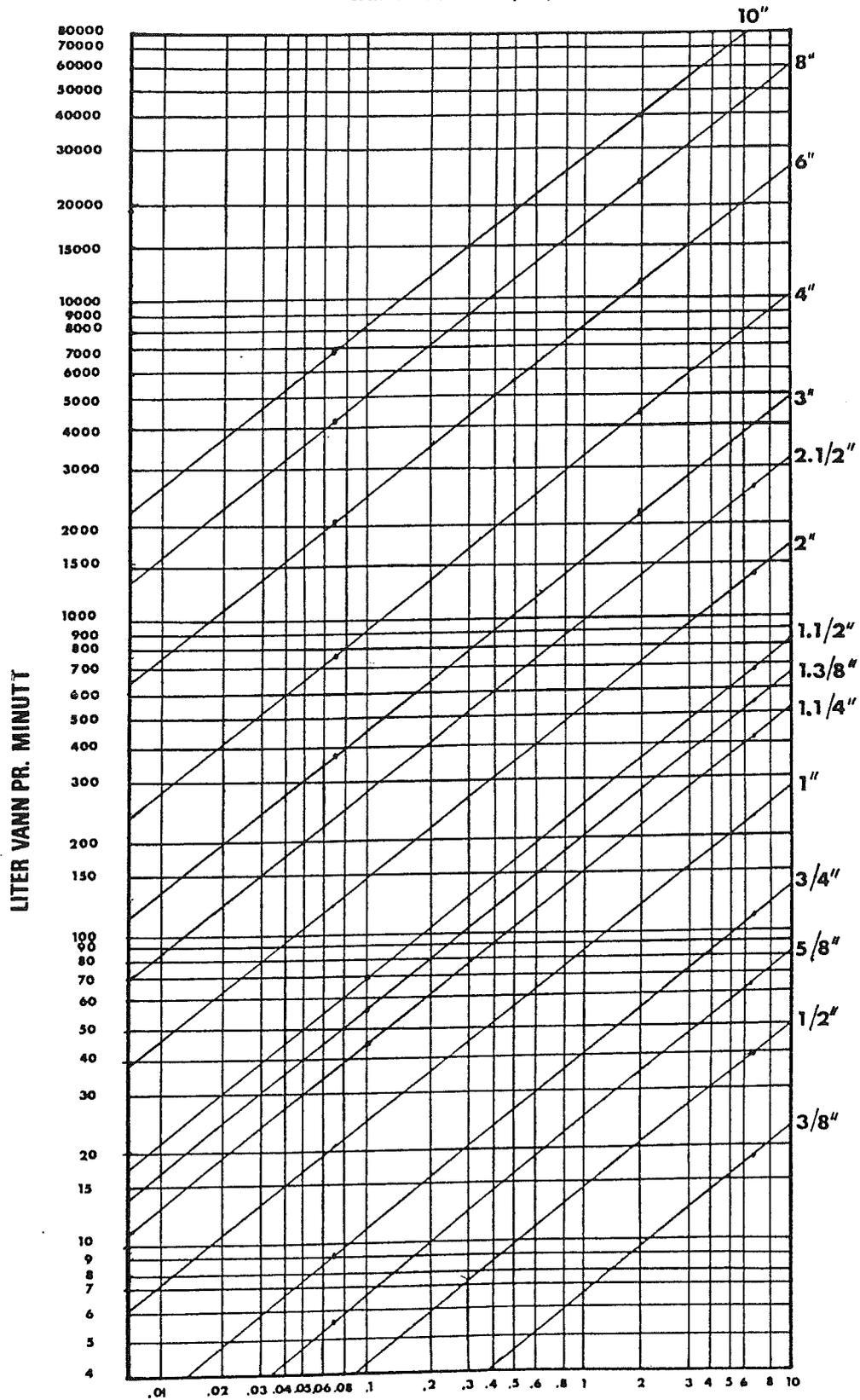
Slangedia. i mm	38	51	65	76	102	150
Slangedia. i tommer	1½	2	2½	3	4	6
Vannstrøm liter/min	bar	bar	bar	bar	bar	bar
50	0,26					
100	0,57	0,23				
150	1,36	0,43	0,23	0,11		
200	2,45	0,70	0,33	0,16		
250	3,75	0,97	0,43	0,21		
300	4,90	1,28	0,55	0,27	0,10	
350		1,58	0,68	0,39	0,12	
400		1,92	0,81	0,40	0,15	
450		2,30	0,97	0,48	0,17	
500		2,78	1,15	0,56	0,19	
600		3,84	1,54	0,75	0,24	
700		4,94	1,92	0,93	0,29	
800			2,46	1,15	0,34	
900			3,05	1,38	0,41	
1000			3,66	1,65	0,47	0,08
1100			4,32	1,96	0,54	
1200			5,09	2,33	0,61	0,11
1300				2,73	0,69	
1400				3,18	0,77	0,13
1600					0,97	0,115
1800					1,16	0,188
2000					1,36	0,218
2200					1,48	0,245
2400					1,81	0,274
2600					2,04	0,309
2800					2,29	0,343
3000						0,375
3200						0,416
3400						0,459
3600						0,505
3800						0,551
4000						0,610
4200						0,679
4400						0,753
4600						0,843
4800						0,916

1,02 bar = 1 kp/cm²

NB! Friksjonstapet er beregnet ut fra en konstant indre diameter, når slangen utvider seg under trykk vil derfor friksjonstapet bli mindre.

TRYKKTAP I VANNSLANGER (innv. glatt)

VANNTEMP: 63°F, 17,2°C



TRYKKTAP I BAR PR. 30 M SLANGE